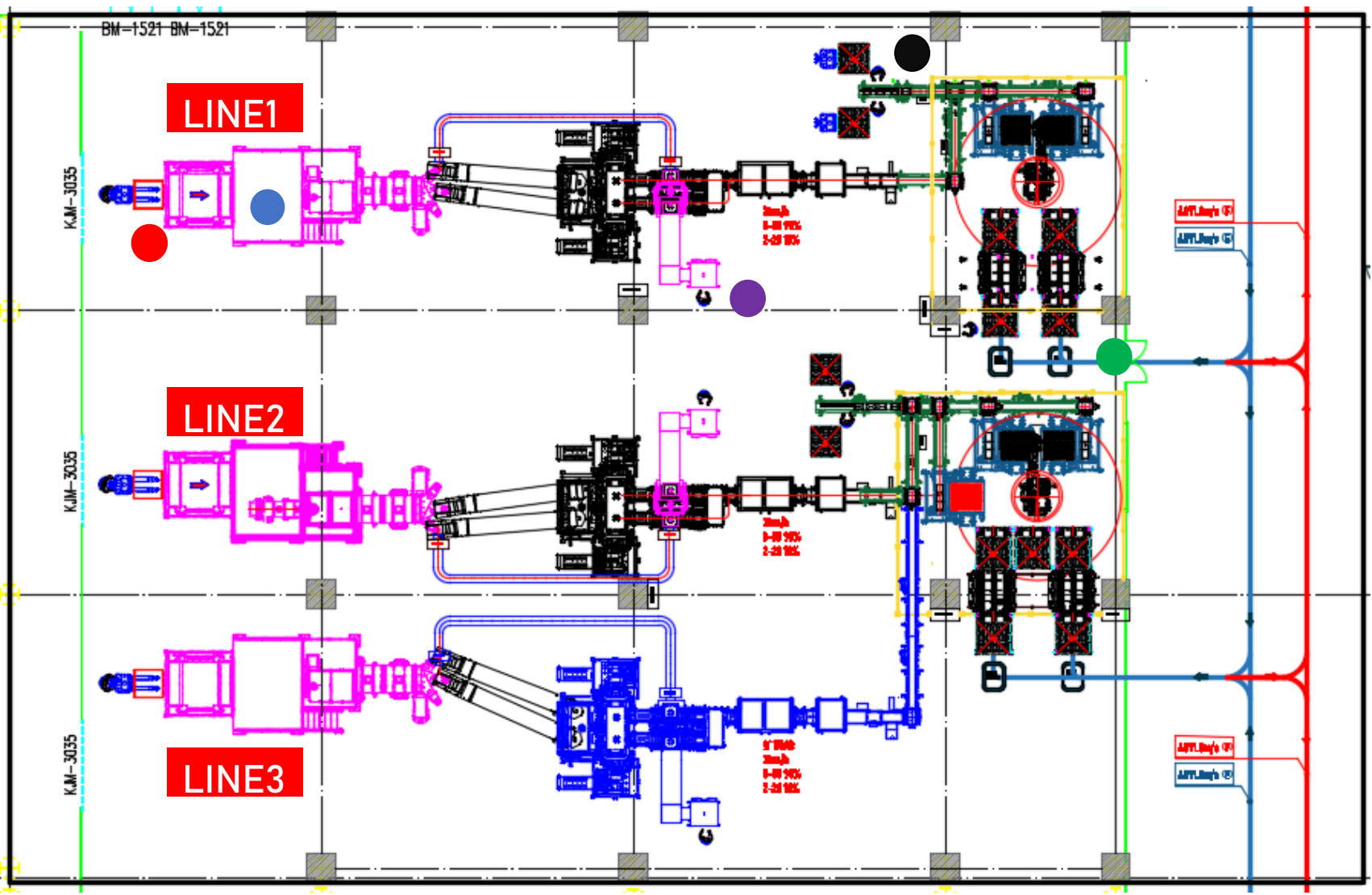


包头晶澳晶硅智慧工厂3 人力配置



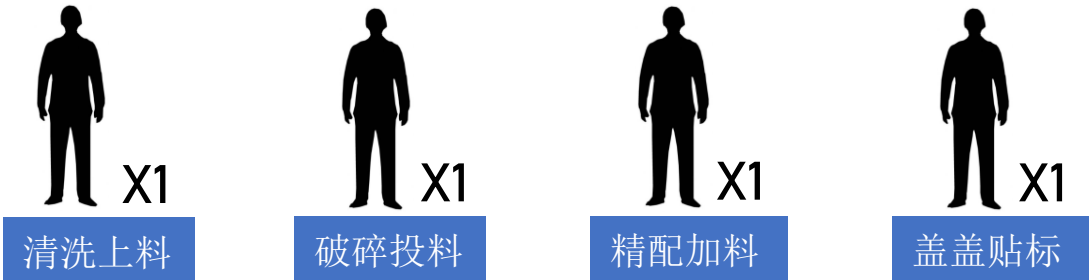


晶硅生产智慧工厂人力配置需求 (1F)			
序号	配置岗位	人数	对应位置
自动装箱			
1	清洗上料	1	●
2	破碎投料	1	●
3	精配加料	1	●
4	贴标盖盖	1	●
手动装箱			
1	清洗上料	1	●
2	破碎投料	1	●
3	精配加料	1	●
4	贴标盖盖装箱	2	●

1F 晶 硅 智 慧 工 厂 工 艺 流 程 及 人 员 配 置

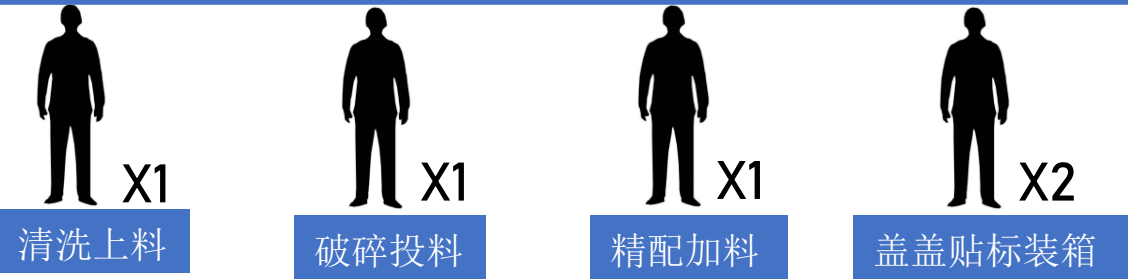
M	手动	1F 晶 硅 智 慧 工 厂 工 艺 流 程 及 人 员 配 置													
A	自动														
Line 1	酸洗机	A	输送线	M(1+1)	自动机械破碎机	A	磁选	A	筛分	A	包装	A/M(1)	精配	A/M(1.2)	装箱
Line 2	酸洗机	A	输送线	M(1+1)	自动机械破碎机	A	磁选	A	筛分	A	包装	A/M(1)	精配	A/M(1.2)	装箱
Line 3	酸洗机	A	输送线	M(1+1)	自动机械破碎机	A	磁选	A	筛分	A	包装	A/M(1)	精配	A/M(1.2)	装箱

自动装箱时

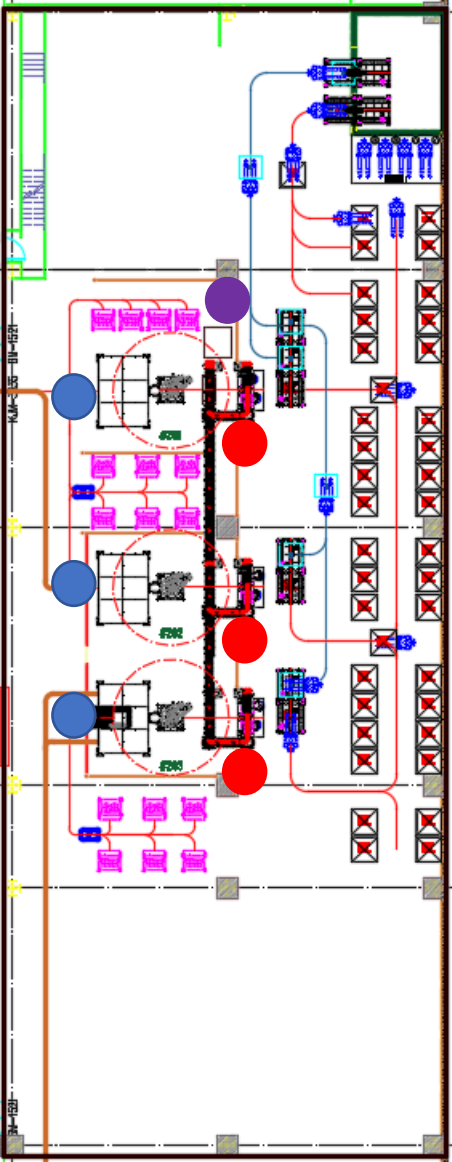


2 条线两班制共需 8 人

手动装箱时

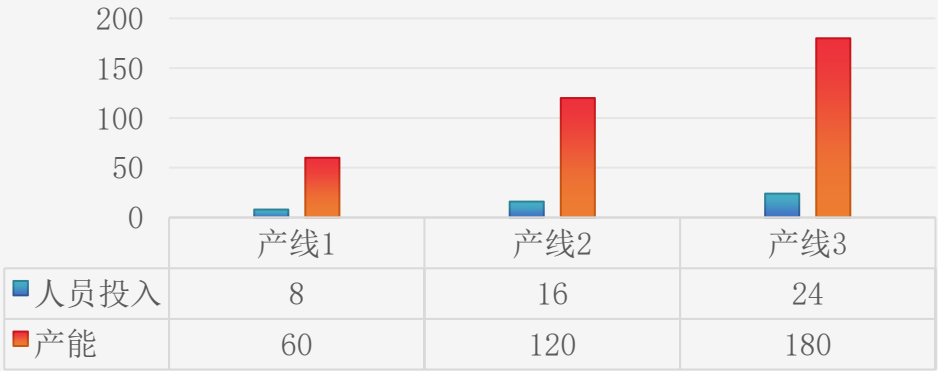


2 条线两班制共需 10 人

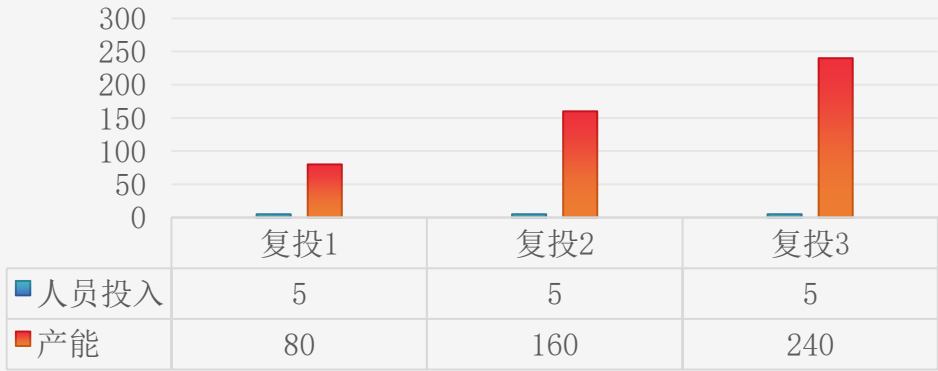


晶硅生产智慧工厂人力配置需求 (2F)				
序号	配置岗位	人数	拆袋工位位置	对应产线
1	拆袋装盒	2		
2	拆袋装盒	2		
3	拆袋装盒	2		
4	料盒定期回收	0.5		
5	投放母合金	1		
AGV数量配置				
序号	设备名称	数量	规格	备注
1	潜伏式AGV	7	负载 1000kg 型号未特别标明， 导航方式为二维码 / SLAM。	南北各3.5台 1F
2	叉车式AGV	8	负载 1000kg，尺寸 导航方式为 3D 导航 / LSLAM / 视觉辅助。	南北各4台 2F

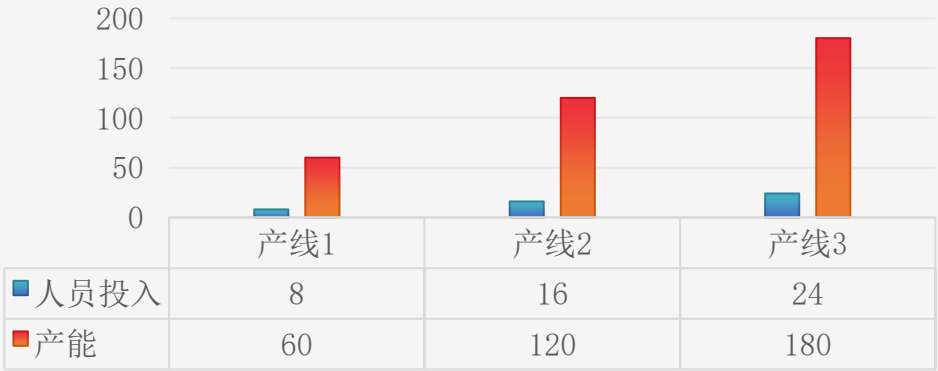
[三厂]1F智慧工厂破碎包装人力-产能对照表



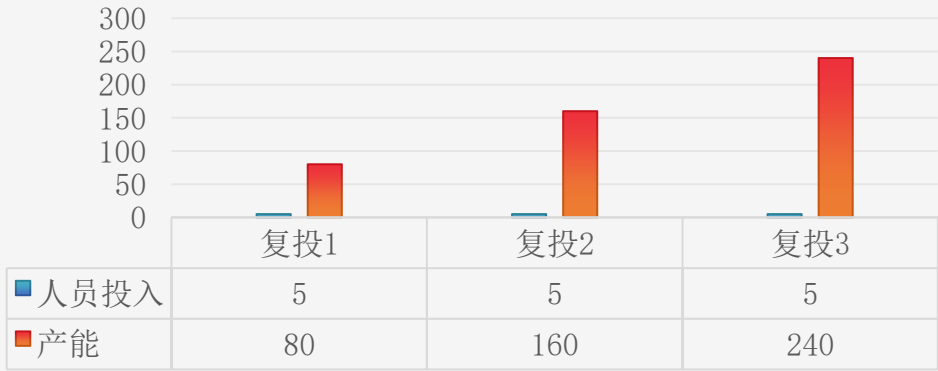
[三厂]2F智慧工厂破碎包装人力-产能对照表



[二厂]1F智慧工厂破碎包装人力-产能对照表



[二厂]2F智慧工厂破碎包装人力-产能对照表



注：每天生产20小时，每天2班制。母合金投放1人，一个双桶投料周期为3min.

END

开拓创新 锐意进取 诚信为本 合作共赢